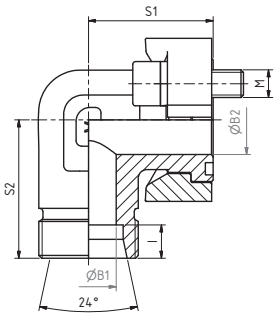
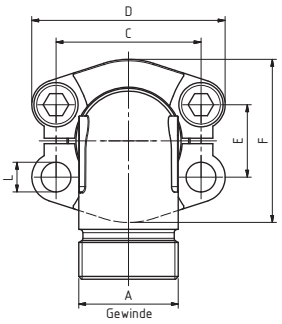
SAE-90° Flansch-Adapter 24° DIN 3901 – geschmiedet

SAE-90° flange adapter 24° DIN 3901 – forged







Bestellbezeichnung: *ordering code:*	**S355J2**[*1]	**1.4404**[*1] *316L*
• nur 90° Zwischenstück *only 90° elbow*	WFG-…	WFG-X-…
• incl. Flanschhälften, Schraubensatz und O-Ring *including split flanges, bolts and o-ring*	WFG-…M	WFG-X-…MX
• incl. Flanschhälften, Schraubensatz, O-Ring, Schneidring und Überwurfmutter *including split flanges, bolts, o-ring, cutting ring and nut*	WFG-…MM	WFG-X-…MMX

DIN 3901
Bohrungsform W / *Drill form W*

maximaler Betriebsdruck *maximum recommended working pressure*	**S.A.E. Baugröße** *nominal flange size*	**Typ** *type*	**Abmessungen** *dimensions*											**Schrauben** *bolts*	**Gewicht** *weight*
kg/cm²	*inch*		*A*	*B1*	*B2*	*C*	*D*	*E*	*F*	*I*	*L*	*S1*	*S2*	*M*	*kg*
Schraube Festigkeitskl. 10.9	**Standarddruckreihe /** *Standard pressure*														
315	½"	WFG 3001/L15	M 22x1,5	12	11	38,1	54	17,5	46	7,0	8,50	39	36	M 8x25	0,39
350	½"	WFG 3001/S16	M 24x1,5	12	12	38,1	54	17,5	46	8,5	8,50	39	38	M 8x25	0,43
315	¾"	WFG 3002/L18	M 26x1,5	15	19	47,6	65	22,3	52	7,5	10,50	42	39	M 10x30	0,63
160	¾"	WFG 3002/L22	M 30x2	19	19	47,6	65	22,3	52	7,5	10,50	42	41	M 10x30	0,66
350	¾"	WFG 3002/S20	M 30x2	16	19	47,6	65	22,3	52	10,5	10,50	42	43	M 10x30	0,71
350	¾"	WFG 3002/S25	M 36x2	17	19	47,6	65	22,3	52	12,0	10,50	42	45	M 10x30	0,84
160	1"	WFG 3003/L28	M 36x2	24	25	52,4	70	26,2	59	7,5	10,50	45	44	M 10x30	0,82
320	1"	WFG 3003/S25	M 36x2	20	25	52,4	70	26,2	59	12,0	10,50	45	50	M 10x30	0,94
320	1"	WFG 3003/S30	M 42x2	24	25	52,4	70	26,2	59	13,5	10,50	45	47	M 10x30	1,02
160	1¼"	WFG 3004/L35	M 45x2	30	27	58,7	79	30,2	73	10,5	*2	50	57	*3	1,19
280	1¼"	WFG 3004/S25	M 36x2	20	27	58,7	79	30,2	73	12,0	*2	50	55	*3	1,40
280	1¼"	WFG 3004/S30	M 42x2	25	27	58,7	79	30,2	73	13,5	*2	50	57	*3	1,48
280	1¼"	WFG 3004/S38	M 52x2	28	27	58,7	79	30,2	73	16,0	*2	50	59	*3	1,55
160	1½"	WFG 3005/L42	M 52x2	36	36	69,9	94	35,7	83	11,0	13,30	55	58	M 12x35	1,97
210	1½"	WFG 3005/S38	M 52x2	32	32	69,9	94	35,7	83	16,0	13,30	55	64	M 12x35	2,12
160	2"	WFG 3006/L42	M 52x2	36	45	77,8	102	42,9	97	11,0	13,30	108	80	M 12x35	2,69
200	2"	WFG 3006/S38	M 52x2	32	45	77,8	102	42,9	97	16,0	13,30	108	80	M 12x35	2,77

Oberfläche: CR-6: auslaufend/Neu: CR-6 frei / *surface: CR-6: phase-out/New: CR-6 free*

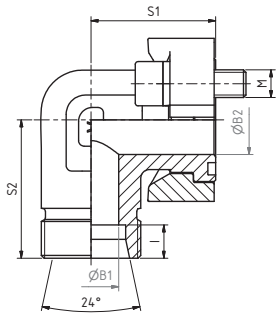
*1 oder vergleichbare Güte / *or comparable material*

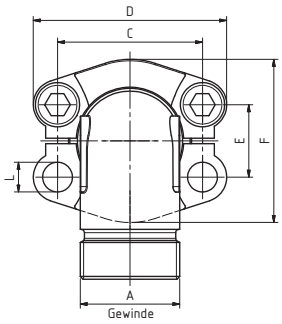
*2 Schraubenbohrung 10,50, 12,00 oder 12,75 / *Bolt housing of 10.50, 12.00 or 12.75*

*3 wahlweise M 10x30 oder M 12x35 / *choice of M 10x30 or M 12x35*

Hinweis: Der angegebene Nenndruck ist nach der SAE J 518 C durch den Flansch bzw. nach der Verschraubung nach DIN 3861 festgelegt. / ***Please note:*** *The maximum working pressure is fixed by SAE J 518 C on flange side or by the thread side to DIN 3861.*







Bestellbezeichnung: *ordering code:*	**S355J2** *1	**1.4404** *1 *316L*
• nur 90° Zwischenstück *only 90° elbow*	WFG-…	WFG-X-…
• incl. Flanschhälften, Schraubensatz und O-Ring *including split flanges, bolts and o-ring*	WFG-…M	WFG-X-…MX
• incl. Flanschhälften, Schraubensatz, O-Ring, Schneidring und Überwurfmutter *including split flanges, bolts, o-ring, cutting ring and nut*	WFG-…MM	WFG-X-…MMX

DIN 3901
Bohrungsform W / *Drill form W*

maximaler Betriebsdruck *maximum recommended working pressure*	**S.A.E. Baugröße** *nominal flange size*	**Typ** *type*	**Abmessungen** *dimensions*											**Schrauben** *bolts*	**Gewicht** *weight*
kg/cm²	*inch*		*A*	*B1*	*B2*	*C*	*D*	*E*	*F*	*I*	*L*	*S1*	*S2*	*M*	*kg*
Schraube Festigkeitskl. 10.9	**Hochdruckreihe /** *High pressure*														
420	½"	WFG 6001/S16	M 24x1,5	12	12	40,5	56	18,2	48	8,5	8,50	39	38	M 8x30	0,69
420	¾"	WFG 6002/S16	M 24x1,5	12	17	50,8	71	23,8	60	8,5	10,50	48	45	M 10x35	0,92
420	¾"	WFG 6002/S20	M 30x2	16	17	50,8	71	23,8	60	10,5	10,50	48	46	M 10x35	0,96
420	¾"	WFG 6002/S25	M 36x2	17	17	50,8	71	23,8	60	12,0	10,50	48	48	M 10x35	1,09
420	1"	WFG 6003/S25	M 36x2	20	24	57,2	81	27,8	70	12,0	13,30	60	53	M 12x45	1,60
420	1"	WFG 6003/S30	M 42x2	24	24	57,2	81	27,8	70	13,5	13,30	60	55	M 12x45	1,70
420	1¼"	WFG 6004/S25	M 36x2	20	31	66,7	95	31,8	78	12,0	14,60	68	58	M 14x50	2,08
420	1¼"	WFG 6004/S25-M12	M 36x2	20	31	66,7	95	31,8	78	12,0	13,30	68	58	M 12x45	2,1
420	1¼"	WFG 6004/S30	M 42x2	25	31	66,6	95	31,8	78	13,5	14,60	68	58	M 14x50	2,22
420	1¼"	WFG 6004/S30-M12	M 42x2	25	31	66,6	95	31,8	78	13,5	13,30	68	58	M 12x45	–
350	1¼"	WFG 6004/S38	M 52x2	28	31	66,6	95	31,8	78	16,0	14,60	68	63	M 14x50	2,32
350	1¼"	WFG 6004/S38-M12	M 52x2	28	31	66,6	95	31,8	78	16,0	13,30	68	63	M 12x45	–
350	1½"	WFG 6005/S30	M 42x2	25	36	79,3	113	36,5	95	13,5	16,80	76	72	M 16x55	3,30
350	1½"	WFG 6005/S38	M 52x2	30	36	79,3	113	36,5	95	16,0	16,80	76	72	M 16x55	3,55
315	2"	WFG 6006/S38	M 52x2	32	45	96,8	133	44,5	114	13,5	21,00	108	80	M 20x70	2,46

Oberfläche: CR-6: auslaufend/Neu: CR-6 frei / *surface: CR-6: phase-out/New: CR-6 free*
*1 oder vergleichbare Güte / *or comparable material*
*2 Schraubenbohrung 10,75, 12,00 oder 12,75 / *Bolt housing of 10.75, 12.00 or 12.75*
*3 wahlweise M 10x30 oder M 12x35 / *choice of M 10x30 or M 12x35*

Hinweis: Der angegebene Nenndruck ist nach der SAE J 518 C durch den Flansch bzw. nach der Verschraubung nach DIN 3861 festgelegt. / ***Please note:*** *The maximum working pressure is fixed by SAE J 518 C on flange side or by the thread side to DIN 3861.*